



**CICOP España**  
**CENTRO INTERNACIONAL**  
**PARA LA CONSERVACIÓN DEL**  
**PATRIMONIO**

**CARTA DE ADHESIÓN A LA CANDIDATURA DE LA CIUDAD DE JAÉN  
PARA EL XVII CONGRESO INTERNACIONAL DE REHABILITACIÓN  
DEL PATRONATO ARQUITECTÓNICO Y EDIFICACIÓN 2025**

La institución DIPUTACIÓN PROVINCIAL DE JAÉN  
Representada por D. FRANCISCO REYES MARTÍNEZ

Se adhiere a la candidatura de la ciudad de Jaén para que en ella se celebren las sesiones científicas del XVII Congreso Internacional de Rehabilitación del Patrimonio Arquitectónico y Edificación cuya propuesta realiza el CICOP de España a la Federación Internacional de Centros CICOP para la Conservación del Patrimonio de Europa, América y África.

En JAÉN a 29 de JULIO de 2024



Fdo: FRANCISCO REYES MARTÍNEZ

Sello